



MSM 224
Mittelzug-Drahtziehmaschine

MSM 224

Konstruktion:

- Optimale Drahtkühlung/-schmierung durch voll getauchten Ziehprozess
- Flexibel einstellbare Drahtverlängerung pro Zug
- Einzeln angetriebene Ziehscheiben in zweireihiger, horizontaler Tandem-Anordnung
- Ergonomischer Maschinenaufbau, wartungs- und bedienerfreundlich
- Bis 85 dBA keine Schallschutzkabine erforderlich

Qualitätssteigerung:

- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf
- Druckbespülte Ziehsteine für hohe Drahtoberflächenqualität und lange Standzeiten

Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandzeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Wirtschaftlichkeit:

- Reduzierter Werkzeugverschleiß (Zieh-scheiben, Ziehsteine) bei schlupfmini-miertem Betrieb
- Bis zu 20 % Energieeinsparung durch Abschaltung nicht benötigter Antriebe und Schlupfreduzierung

Technische Daten

Typ	MSM 224			
Material	CuZn37	CuSn6	CuNi12Zn24	
Werkstoffnummer	2,0321	2,1020	2,0730	
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	20,00	16,00	12,00
Einlauf-Ø	mm	3,20	3,20	2,80
Drahtzahl		1	1	1
bei max. Einlauffestigkeit	N/mm ²	450	480	480
Fertig-Ø	mm	0,20 ... 1,80	0,20 ... 1,80	0,20 ... 1,80
Antriebstechnik/AC-Motoren		Einzelantrieb	Einzelantrieb	Einzelantrieb
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	3,35 x 1,15 x 2,65		
Gewicht	kg	ca. 5.100		